

**INGENIA**  
Ingenious engineering



# Specjalista w zgrzewaniu płyt z tworzyw sztucznych

- Zgrzewarki doczołowe do płyt z tworzyw sztucznych
- Giętarki płyt z tworzyw sztucznych
- Zawijarki i zgrzewarki do produkcji zbiorników cylindrycznych
- Maszyny do seryjnego zgrzewania półwyrobów z tworzyw sztucznych



Niezawodne



Wydajne



Uniwersalne



## INGENIA HAND

Ręczna zgrzewarka doczołowa do płyt

Podstawowy model zgrzewarki doczołowej do płyt z tworzyw sztucznych o grubości od 3 do 15 lub 20 mm (w zależności od wersji). Temperatura zgrzewania jest sterowana w układzie zamkniętym, natomiast kolejne etapy procesu zgrzewania są wykonywane ręcznie. Czas wykonania zgrzewu jest taki sam jak zgrzewu na zgrzewarce automatycznej.

## INGENIA P-SW

Automatyczna zgrzewarka doczołowa do płyt

Flagowy model zgrzewarki doczołowej do płyt z tworzyw sztucznych, w którym proces zgrzewania jest całkowicie zautomatyzowany. Już w podstawowej konfiguracji, zgrzewarki Ingenia P-SW są bezkonkurencyjne w swojej klasie, umożliwiając zgrzewanie dwóch wyrobów jednocześnie.



## INGENIA A-BW

Giętarka półautomatyczna

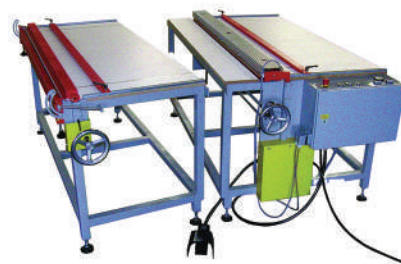
Giętarka półautomatyczna INGENIA A-BW to sprawdzone w warunkach produkcyjnych urządzenie do gięcia arkuszy płyt z tworzyw sztucznych (PE, PP, PVDF, PVC i PMMA) o grubości 3-15 mm (opcja 20 lub 25mm) i szerokości od 2 do 4 m.



## INGENIA BH

Manualna giętarka przemysłowa

INGENIA BH to ręczna giętarka do płyt z tworzyw sztucznych (m.in. PE, PP, PVDF, PVC, PMMA, PET i PS) o grubości 2 – 12 mm i szerokości arkusza 1, 1,5 lub 2 m.



Doradca techniczny:

**+48 664 086 176**

szczepanik@heisslufttechnik.pl

**+48 539 936 910**

wicher@heisslufttechnik.pl

Zobacz więcej:

[www.plastprotools.pl](http://www.plastprotools.pl)



**RIEXINGER**

„Made in Germany”

Eugen Riexinger GmbH & Co. KG to niemiecki producent urządzeń do obróbki tworzyw sztucznych, w szczególności pił do cięcia rur, zgrzewarek siodłowych oraz otwornic.



## Riexinger BSM 450

Piła do rur z tworzyw sztucznych

Przemysłowa piła elektryczna Riexinger do cięcia rur z tworzyw sztucznych o różnych średnicach. Sztynna, odporna na siły skręcające stalowa konstrukcja, odpowiednio dobrany silnik napędowy oraz przemysłowe rozwiązania prowadzenia taśmy tnącej decydują o czystym, precyzyjnym cięciu i bezproblemowej eksploatacji piły.

**W standardzie:**

- ✓ Bezstopniowa regulacja kąta cięcia od 0° do 45° (w obie strony)
- ✓ Łożyskowane prowadnice taśmy tnącej
- ✓ Możliwość cięcia po łuku
- ✓ Regulacja napięcia taśmy tnącej napinaczem sprężynowym
- ✓ Wyłącznik główny z zabezpieczeniem napędu i hamulcem taśmy tnącej

## Riexinger BSM 631

Piła do rur z tworzyw sztucznych

Przemysłowa piła elektryczna półautomatyczna Riexinger do cięcia rur z tworzyw sztucznych z zakresem od 200mm do 630mm średnicy. Sztynna, odporna na siły skręcające stalowa konstrukcja, odpowiednio dobrany silnik napędowy z zabezpieczeniem przed przeciążeniem, 400 V, 1,25 kW, 50/60 Hz oraz modułem miękkiego startu i elektronicznym układem zatrzymania taśmy tnącej.

**W standardzie:**

- ✓ Bezstopniowa regulacja kąta cięcia od 0° do 45° (w obie strony)
- ✓ Cięcie T - rura odprowadzająca
- ✓ Możliwość cięcia po łuku
- ✓ Ogranicznik głębokości cięcia
- ✓ Precyzyjne prowadnice taśmy tnącej
- ✓ Stół transportowy z rolkami
- ✓ Laserowy wskaźnik linii cięcia
- ✓ Kątomierz i pochyłomierz umiejscowiony na froncie maszyny



Doradca techniczny:

**+48 664 086 176**

[szczepanik@heisslufttechnik.pl](mailto:szczepanik@heisslufttechnik.pl)

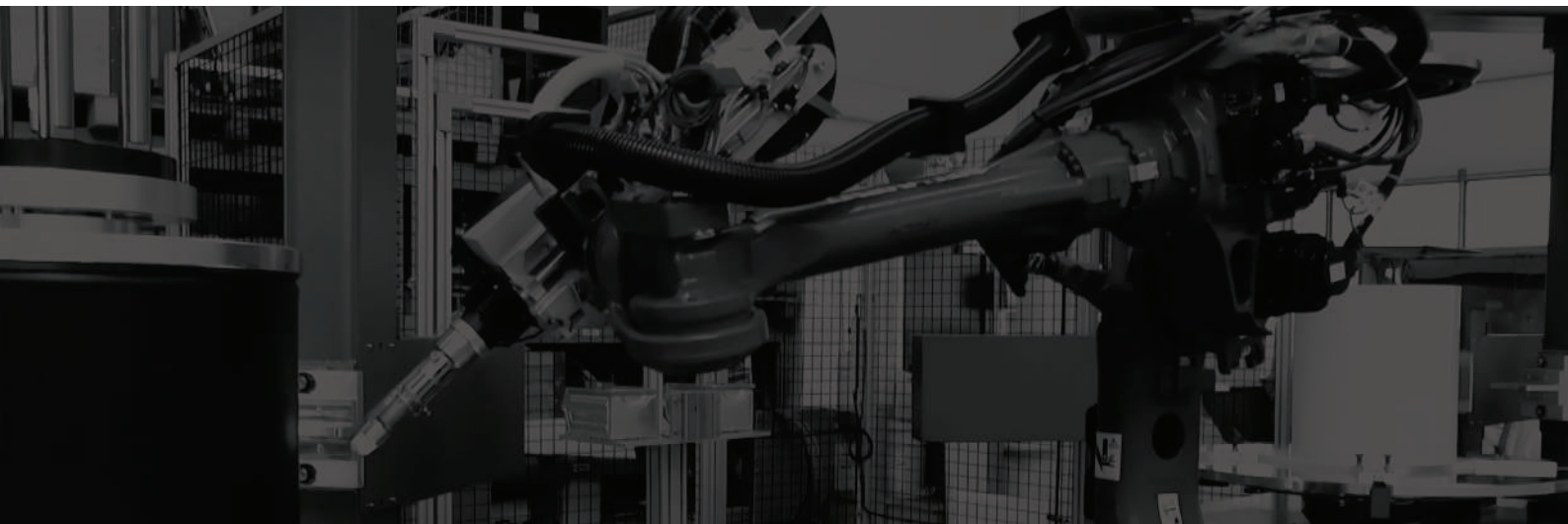
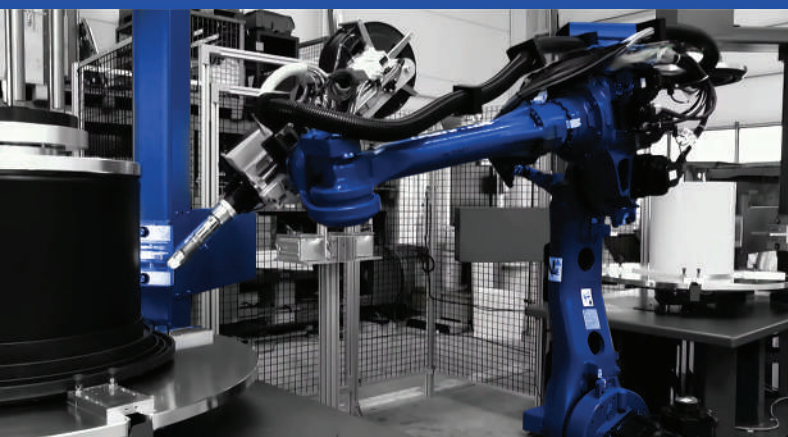
**+48 539 936 910**

[wicher@heisslufttechnik.pl](mailto:wicher@heisslufttechnik.pl)

Zobacz więcej:

[www.plastprotools.pl](http://www.plastprotools.pl)



 **Automatyzacja procesu spawania**

## Szybki start

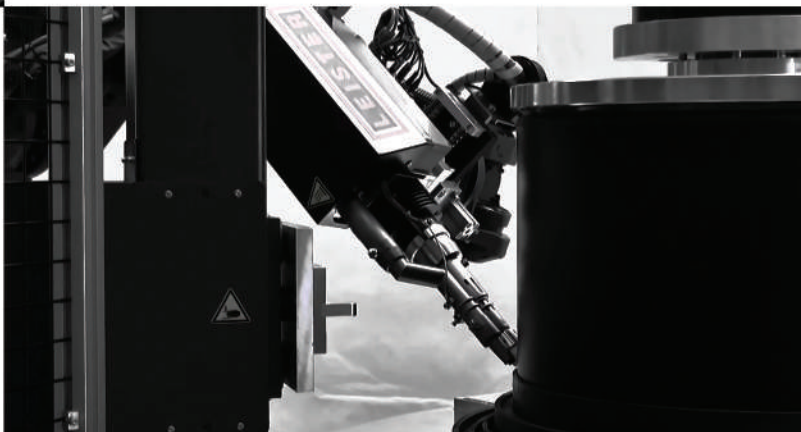
System zautomatyzowanego spawania - RSA 2xDN600 pozwala na przyspieszenie procesu spawania tworzyw sztucznych. Dostarczenie materiału i uruchomienie to jedyne, co musi zrobić człowiek.



 **Zobacz film!**

## Automatyzacja

Ekstruder Weldplast 200-I został specjalnie zaprojektowany do zautomatyzowanego spawania. Ramię robota prowadzi ekstruder po zaprogramowanej ścieżce. Komponent jest spawany. Programowanie procesu spawania odbywa się w standardzie przemysłowym.



## Powtarzalność procesu

Na końcu ścieżki ekstruder wyłącza się. Początek i koniec spoiny są idealnie połączone. Powtarzalny spaw za każdym razem!



Doradca techniczny:

**+48 664 086 176**

[szczepanik@heissluftechnik.pl](mailto:szczepanik@heissluftechnik.pl)

**+48 539 936 910**

[wicher@heissluftechnik.pl](mailto:wicher@heissluftechnik.pl)

Zobacz więcej:

[www.plastprotools.pl](http://www.plastprotools.pl)



# O gorącym powietrzu wiemy prawie wszystko





HAPRO Thermodynamic Engineering specjalizuje się w projektowaniu i budowie nagrzewnic powietrza i systemów podgrzewania powietrza, przeznaczonych do zastosowań na liniach produkcyjnych.



## Dmuchawy średnociśnieniowe

Dmuchawy HAPROVENT przeznaczone do pracy ciągłej

Promieniowe dmuchawy HAPROVENT M typ S (obroty w prawo) to dmuchawy średnociśnieniowe, które są przeznaczone do transportu dużej ilości powietrza. Mogą być stosowane uniwersalnie np.:

-  w systemach suszenia,
-  procesach obkurczania,
-  komorach grzewczych
-  jako dmuchawy chłodzące itp.

Mogą przenosić suche jak i wilgotne powietrze o temperaturze do 65°C (z barierą temperaturową do 300°C).

## Nagrzewnice LE-P / LE-R

Nagrzewnice przeznaczone do pracy ciągłej

Nagrzewnice powietrza HAPRO są przeznaczone do pracy ciągłej do podgrzewania dużych ilości powietrza np. w systemach suszących, obkurczających, w komorach i tunelach grzewczych.

Dzięki kompaktowej budowie nagrzewnice mogą być instalowane w ograniczonej przestrzeni, a ich eksploatacja jest łatwa i bezproblemowa.

Standardowo, oferujemy urządzenia o mocy od 3 do 72 kW. Maksymalna temperatura powietrza na wlocie do 350 °C. Inne wersje na specjalne zamówienie.



Doradca techniczny:

**+48 664 935 646**

ulczok@heisslufttechnik.pl

**+48 735 922 843**

kuna@heisslufttechnik.pl

Zobacz więcej:

[www.plastprotools.pl](http://www.plastprotools.pl)

