



## Najwyższa wydajność w produkcji paliw alternatywnych

VEZ 2500 jest wysokowydajnym rozdrabniaczem fi rmy Vecoplan, przeznaczonym specjalnie do wytwarzania paliw alternatywnych (RDF) z resztek po produkcji i sortowaniu, materiału opakowaniowego oraz z wysokokalorycznej frakcji odpadów komunalnych i przemysłowych w celu wykorzystania energetycznego w cementowniach i elektrowniach.

# 20 ton czystej siły rozdrabniania

Jako rozdrabniacz końcowy VEZ 2500 T/TT jest wyjątkowo odporną maszyną. Korpus maszyny jest grubościenną, uźbrowaną konstrukcją o optymalnej funkcjonalnej geometrii maszyny do wydajnej, bezusterkowej eksploatacji przy najwyższej trwałości użytkowej. Wysokowydajny mechanizm tnący składa się z dużego walcowego rotora z litej stali i dwóch masywnych przeciwnoży z podwójną ilością cięć na jeden obrót dla najwyższej przepustowości przy bardzo dużej jednorodności frakcji wyjściowej.

W szczególnie trudnych sytuacjach, na przykład w razie zawartości dużych elementów metalowych, system detekcji chroni maszynę. Dzięki hydraulicznej kłapie materiał obcy zostaje w okamgnieniu usunięty – następuje tylko krótki postój. Rozdrabniacz VEZ 2500 T/TT może pracować szczególnie korzystnie przy stałej wysokiej przepustowości i jednorodnej jakości materiału wyjściowego.

## Materiał wejściowy

- Wstępnie rozdrobnione, pozbawione Fe/Ne po separacji powietrznej surowce wtórne
- Lekka frakcja z odpadów komunalnych i przemysłowych 90–120 kg/m<sup>3</sup> (< 300 mm)



## Materiał wyjściowy

- Paliwo alternatywne (RDF)
- Wielkość cząstek: 95% < 30 mm
- Jednorodny materiał wyjściowy

# Najnowocześniejsza technologia firmy Vecoplan

Rozdrabniacz 2500 T/TT wykorzystuje najlepsze technologie firmy Vecoplan. Maszyna jest doskonale wyposażona i korzysta z wielu przemysłowych rozwiązań szczegółowych podczas rozdrabniania wtórnego. Napęd HiTorc i rotor typu W są systemami, dostępnymi dla Państwa tylko w firmie Vecoplan. W ten sposób możemy zrealizować dla Państwa jedyne w swoim rodzaju rozwiązania, które przyniosą Państwu oczywiste korzyści ekonomiczne.



## Napęd HiTorc

- Regulowany częstotliwościowo, mocny silnik wysokomomentowy
- Moc napędu 247 kW / 2 x 247 kW
- Prądy rozruchowe, współczynnik sprawności i moment obrotowy zoptymalizowane
- Rozruch przy napełnionej maszynie
- Znacznie zredukowane szczyt prądowe w procesie rozdrabniania
- Oszczędność energii 20–30% w porównaniu z napędami konwencjonalnymi
- Jako napęd bezprzekładniowy niemal bezobsługowy i bezgłośny



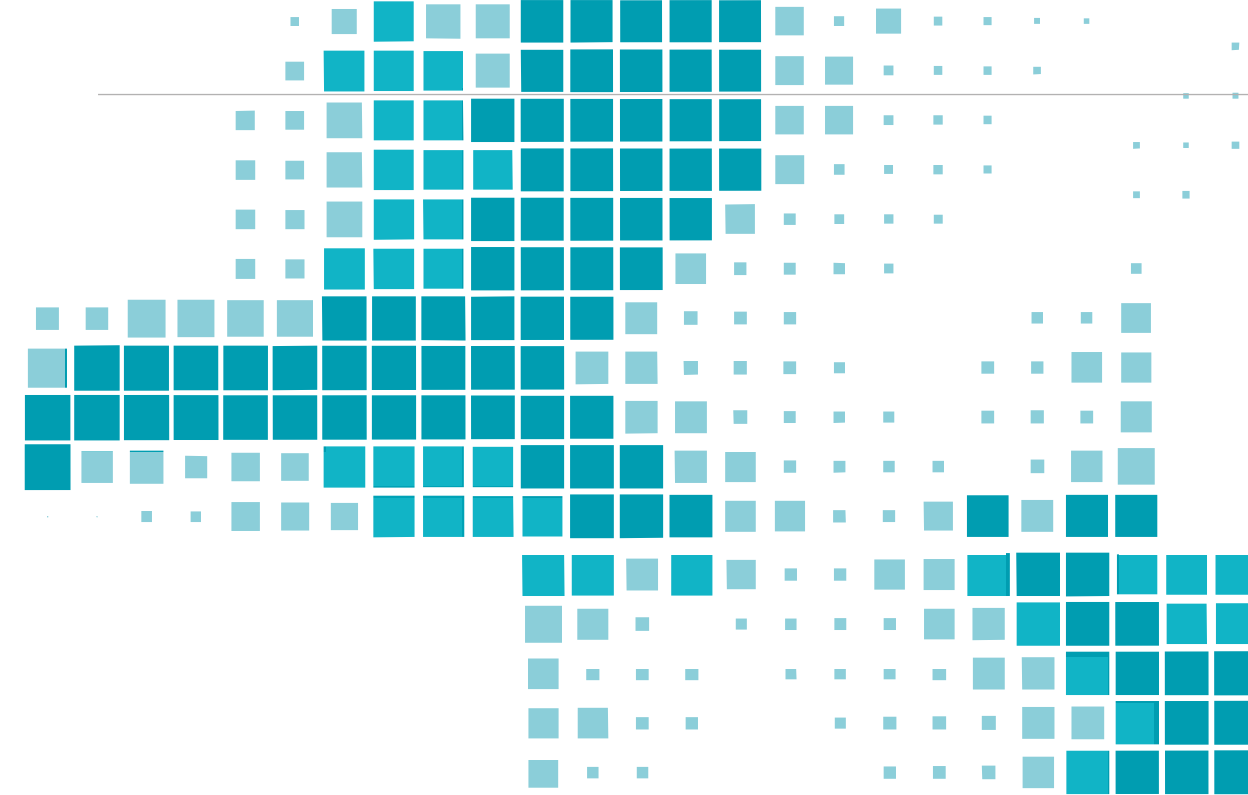
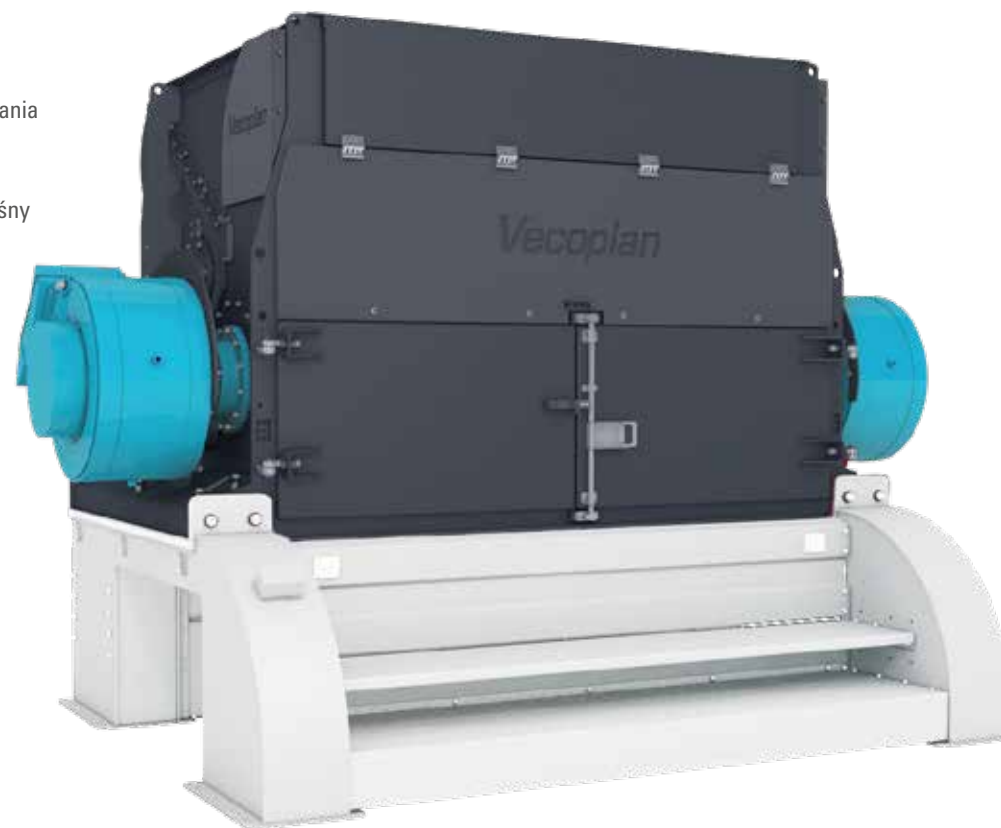
## Opatentowany rotor typu W

- Do maksymalnej wydajności cięcia i wysokiej przepustowości – do 20 t/h
- Z 6 lub 8 rzędami noży w zoptymalizowanym do cięcia układzie W z łączną liczbą 216 albo 288 noży (60 x 60 mm)
- Każdy nóż do nawet 4-krotnego wykorzystania
- Szybka wymiana/przestawianie noży
- Wysoka trwałość, niskie koszty
- Jednorodna jakość materiału wyjściowego



## 2 x 6-częściowy przeciwnóż

- Łatwy do regulacji i wymiany
- Zoptymalizowana wydajność cięcia dzięki małej szczelinie cięcia
- Niezmienna przepustowość i niezmienna jakość materiału
- Dwie poprzecznice na przeciwnoże z podwójną ilością cięć na jeden obrót



## Docisk regulowany częstotliwościowo

- Z bezstopniowo regulowaną prędkością przesuwania
- Dostosowany każdorazowo do materiału wejściowego
- Dla zoptymalizowanego procesu rozdrabniania
- Wysoka przepustowość nawet przy kłopotliwych, bardzo lekkich materiałach wejściowych



## Duże drzwi konserwacyjne

- Bardzo dobra dostępność
- Wszystkie prace przy nożu, przeciwnożu i sicie (dotyczące wymiany, przestawiania lub regulacji) zoptymalizowane czasowo i kosztowo
- Wymiana i przestawianie noża, wymiana i przestawianie przeciwnoża w najkrótszym czasie. Prace konserwacyjne w korzystnej ergonomicznie pozycji stojącej



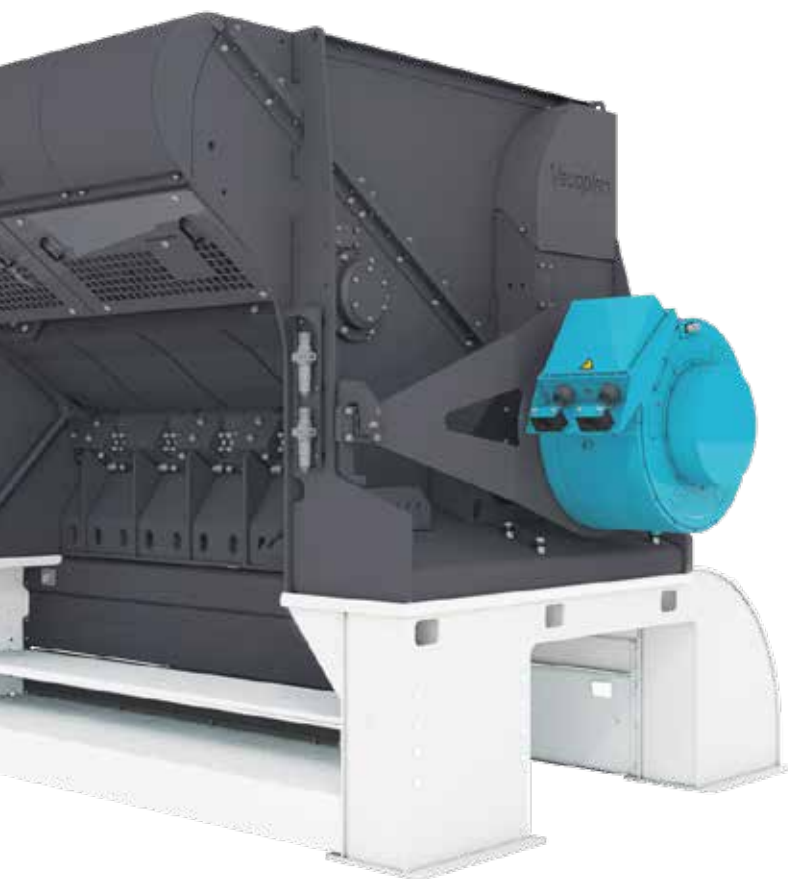
## Zoptymalizowana obsługa materiałów obcych

- Automatyczne wykrywanie materiałów obcych
- Konsekwentne unikanie uszkodzeń maszyny
- Praktyczne, szybkie wyjmowanie materiału obcego przez hydrauliczną klapę uchylną
- Przy otwartej klapie można materiały obce po prostu wyjąć z poprzecznicy przeciwnoża, czasy postoju są konsekwentnie minimalizowane



# Wydajny proces produkcji paliw RDF na całej linii

W wytwarzaniu paliw RDF mogą Państwo odtąd korzystać z zalet kompletnego rozdrabniania w maszynach VEZ. Jednowałowy rozdrabniacz wstępny VEZ 2500 T V i rozdrabniacz wtórny VEZ 2500 T/TT bazują na jednej koncepcji maszyny i są dostosowane do siebie rozmiarami, przepustowością i obsługą. Umożliwia to całościowo zoptymalizowany i bezpieczny proces z niezmiennie wysoką, jednorodną jakością wyjściową paliwa RDF przy konsekwentnej ekonomiczności.



Mogą Państwo zintegrować rozdrabniacz końcowy VEZ 2500 T/TT z istniejącymi procesami i liniami rozdrabniania albo przy użyciu obu systemów zorganizować całkowicie nowy proces wytwarzania paliw RDF. Do tego dostarczymy Państwu koncepcje ogólne dotyczące również technologii, projektowania oraz wszystkie moduły, które są potrzebne do dochodowego korzystania z instalacji – sterowanie, przenośniki taśmowe, przenośniki zgrzebłowe, separatory Fe, separatory powietrzne, sita dyskowe, stacje załadunkowe...

# Zyskajcie Państwo!

Postawcie Państwo na Vecoplan i maszynę VEZ 2500 T/TT w rozdrabnianiu końcowym swojej instalacji wytwarzania paliw RDF. Wykorzystajcie Państwo w całej rozciągłości zalety wynikające z najwytrzymalszej konstrukcji, najnowocześniejszej, częściowo opatentowanej techniki i ze zgrania wstępnego i wtórnego rozdrabniacza VEZ w jednej linii:

- Najwyższa niezawodność i dyspozycyjność
- Minimalizacja kosztów dzięki efektywności energetycznej oraz optymalizacji konserwacji i serwisu
- Najwyższa wartość dodana dzięki niezmiennie wysokiej jakości materiału wyjściowego
- Wsparcie przez serwis Vecoplan Live

| Szczegóły                |          | VEZ 2500 T/TT                       |         |
|--------------------------|----------|-------------------------------------|---------|
| Przekrój wlotu           | mm       | 2510–1575                           |         |
| Wymiary rotora           | mm       | ø 640 x 2510                        |         |
| Masa rotora              | t        | 5                                   |         |
| Prędkość obrotowa rotora | obr./min | 150–420                             |         |
| Liczba przeciwnoży       | szt.     | 2                                   |         |
| Przeciwnóż               |          | 2 x 6-częściowy                     |         |
| Wymiar noża              |          | Nóż zębaty (nóż pojedynczy 60 x 60) |         |
| Liczba rzędów noży       |          | 6                                   | 8       |
| Liczba noży              | szt.     | 216                                 | 288     |
| Moc napędu               | kW       | 247                                 | 2 x 247 |
| Masa ok.                 | t        | 20 (T)                              | 22 (TT) |
| Przepustowość            | t/h      | 12–15                               | 16–20   |

**Vecoplan®**

Vecoplan AG  
Vor der Bitz 10  
56470 Bad Marienberg | Germany  
phone +49 2661 62 67-0  
fax +49 2661 62 67-70  
welcome@vecoplan.com  
www.vecoplan.com