

Mika

Zastosowanie

Jako dodatek dekoracyjny do tynków, struktur. Wypełniacz do farb drogowych, okrętowych, antykorozyjnych. Zamiennik azbestu. Stosowana w wyrobach cementowych zapobiega powstawaniu spękań.

Opis produktu

Mika jest minerałem służącym m.in. jako dodatek do efektów dekoracyjnych takich jak tynk trawertyn, glinka wenecka, tynk gliniany, tynk japoński, lakiery dekoracyjne i inne. Materiały z dodatkiem miki charakteryzują się niebywałym subtelnym połyskiem tworząc niepowtarzalną naturalną dekorację. Jest produktem naturalnym.

Mika drobnomielona z uwagi na płytkową budowę, odporność chemiczną, elastyczność, miękkość, nierozpuszczalność w wodzie odporność na wysokie temperatury, znajduje coraz szersze zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu.

Specyfikacja

- Mika płatkowa
- Kolory: perłowy, złoty, srebrny, czarny, bursztynowy i zielony





Mikrosfery szklane

Zastosowanie

Mikrosfery szklane, zwane również mikrokulkami szklanymi, mikrobalonami, glass bubbels, z uwagi na swoje wyjątkowe właściwości zwiększające objętość produktu a jednocześnie obniżające jego ciężar, znajdują szerokie zastosowanie jako lekki wypełniacz do farb, tynków, kompozytów, plastiku, gumy, materiałów termoplastycznych, materiałów termoutwardzalnych, pianek strukturalnych.

Opis produktu

Mikrosfery szklane wykonane są ze szkła sodowo-wapniowo-borowego. Mają postać białego, sypkiego proszku, złożonego z idealnie gładkich i kulistych cząstek. Są one wypełniaczem o podwyższonej wytrzymałości i niskiej gęstości pozwalającym zredukować wagę gotowego wyrobu nawet do 30% bez strat jakościowych. Właściwości mikrosfery pozwalają znacznie obniżyć kurczliwość powłok przy wysychaniu, poprawić ich gładkość, rozlewność i zwilżalność.

Mikrosfery szklane w farbach i tynkach służą również jako izolator ciepła.

Specyfikacja

- SiO₂ – 68-70%
- Ciężar nasypowy: od 0,12 g/cm³

Soda

Zastosowanie

Soda służy do sodowania – nieinwazyjnego czyszczenia drewna, kamienia, szkła, aluminium, stali zwykłej i kwasoodpornej, plastiku, gumy, cegły, laminatów bez uszkodzenia połysku, struktury, nie wytwarzając chropowatości.

Soda usuwa lakier, zabrudzenia takie jak smary, oleje, farby, spalenizna, graffiti, tłuszcze, kamień i inne, nagary, naloty bez uszkodzenia powierzchni. Nie powoduje nagrzewania i deformacji detali.

Soda usuwa i neutralizuje zapach spalenizny i inne przykre zapachy. Sodowanie zapewnia szybkość oczyszczania oraz pracę na sucho lub mokro.

Opis produktu

Soda Sodagrit REWA jest wysokiej jakości sodą przeznaczoną do sodowania/oczyszczania, usuwania zanieczyszczeń, bezpieczną dla człowieka i środowiska. Charakteryzuje się dobrą rozpuszczalnością, płynnością w roztworze i wysokim współczynnikiem bieli.

Soda w procesie znanym jako sodowanie jest stosowana jako alternatywa dla tradycyjnych metod usuwania powłok preparatami chemicznymi oraz miękkich proekologicznych ścierniw takich jak: łupiny orzecha, plastikowych, piankowych, granulatu szklanego, suchego lodu, kulek szklanych i ceramicznych.

Soda w procesie usuwania powłok może być stosowana z wodą lub bez niej. Soda po uderzeniu w obrabianą powierzchnię rozpada się na drobne cząsteczki, które nie stanowią zagrożenia dla człowieka ani środowiska pyłu, gdyż nie zawierają krystalicznej krzemionki, metali ciężkich ani toksyn.

Specyfikacja

- Skład chemiczny: $\text{NaHCO}_3 > 99.0-100\%$
- Kształt: biały krystaliczny granulat
- Twardość: MOH'S 2,5
- Ciężar nasypowy: 1,0-1,4 g/cm³
- Opakowania: worki 25 kg.





Szkło piankowe

Zastosowanie

Budownictwo

- Izolacja termiczna, dźwiękochłonna, ognioodporna dachów płaskich, ścian, stropów, ciągów komunikacyjnych dla rur, kabli, drenażowa.
- Lekkie betony, zaprawy i bloczki betonowe,
- Zaprawy samopoziomujące
- Tynki strukturalne, renowacyjne, termiczne
- Mieszanki ogniotrwałe

Przemysł

- paliwowy, chemiczny (izolacja urządzeń przemysłowych działających w wysokich wymaganiach określonych dla odporności na ogień, korozję, wilgoć i wpływ kwasów)
- spożywczy
- energetyczny
- porty morskie
- platformy wiertnicze
- drogownictwo (drenaż)

Opis produktu

Szkło piankowe produkowane jest z rozdrobnionej i zmielonej stłuczki szklanej, którą miesza się z środkiem spieniającym i poddaje się ogrzewaniu w specjalnym piecu.

Jest ono nieorganycznym materiałem, odpornym na działanie wszystkich substancji chemicznych oraz organicznej i nieorganicznej przyrody.

Szkło piankowe ma szerokie zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu jako izolator.

Specyfikacja

- SiO_2 – 71,70%
- Al_2O_3 – 2,5 %
- Kolor kremowo-biały, szary
- Ciężar właściwy – 4,2g/cm³

Szlaka pomiedziowa

Zastosowanie

Szlaka pomiedziowa znajduje zastosowanie do oczyszczanie powierzchni ze stali zwykłej, usuwanie starych powłok malarskich, rdzy, zgorzeliny.

Opis produktu

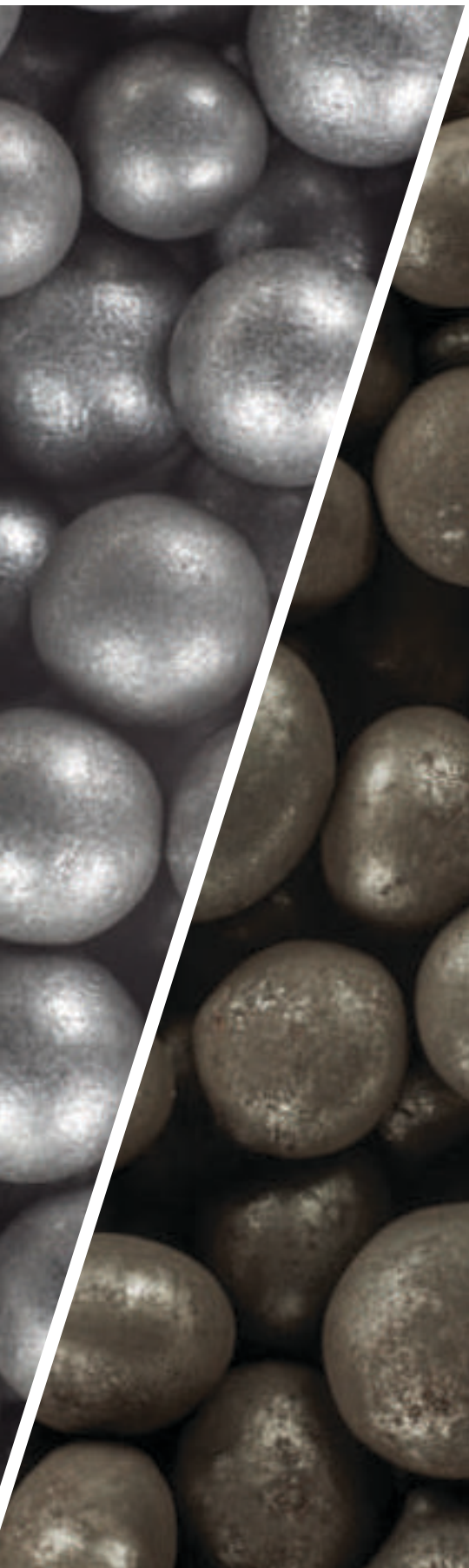
Szlaka pomiedziowa znana też jako żużel pomiedziowy jest ścierniwem wytwarzanym z pomiedziowego żużła granulowanego. Posiada ona nieregularne ostrokrawędziowe ziarna o wielu narożach, w których najczęściej jest ziaren izometrycznych i mieczykowatych.

Szlaka pomiedziowa jest przeznaczona do pracy w terenie otwartym oraz w zamkniętej komorze.

Specyfikacja

- Kształt: ostrokrawędziowy
- Twardość: MOH'S 6
- Gęstość właściwa: 2,9 g/cm³
- Ciężar nasypowy: 1,5 – 1,7 g/cm³
- Opakowanie: 50 kg worki, Big Bagi 1 tona





Śrut balastowy

Zastosowanie

Śrut balastowy jest stosowany jako materiał o bardzo wysokim ciężarze nasypowym w produkcji przeciwwag dla przemysłu stoczniowego, budowlanego, motoryzacyjnego. Jest także wykorzystywany do wszelkiego rodzaju obciążeń balastowych.

Opis produktu

Śrut balastowy jest produkowany w różnych wielkościach i wysokich ciężarach nasypowych. Jest w obecnej chwili najtańszą alternatywą dla wielokrotnie droższego i toksycznego ołowiu.

Śrut balastowy jest nietoksyczny. Jest również stopem stalowym lub żeliwnym o średnim ciężarze nasypowym ok. 4,5 kg/dm³. Występuje także w formie granulatu nierdzewnego.

Specyfikacja

- Ciężar nasypowy
3,0 – 4,5 kg/l
4,50 – 5,0 kg/l

Śrut cięty z drutu

Zastosowanie

Śrut cięty z drutu jest stosowany do oczyszczania powierzchni ze stali zwykłej, usuwania zendry hutniczej i rdzy, gratowania, utwardzania powierzchni metalowych - kulowania (shot-peening).

Opis produktu

Śrut cięty z drutu jest ścierniwem o długiej żywotności oraz odporności na ścieranie. Nie ulega podziałowi tak szybko jak inne śruty i nie ma tendencji do pęknięcia na małe cząstki, które mogą trwale osadzać się na powierzchni detali.

Śrut ten nie posiada też powłok z tlenków żelaza tj. rdzy na powierzchni cząstek, które odrywają się i są przenoszone na część obrabianą. Pozostawia o wiele mniej: od 10 do 20 razy pozostałości rdzy na powierzchni części obrabianej.

Specyfikacja

- Twardość standard: 30 – 45 HRC,
typ G1, G2, G3 : 610 – 640 HV
- Gęstość właściwa ok. 7,4 g/cm³
- Ciężar nasypowy 3,9 – 4,9 kg/dm³
- Opakowanie: 25 kg worki, Big Bagi 1 tona





Śrut ALFA

nierdzewny chromowo-niklowy

Zastosowanie

Śrut nierdzewny jest wszechstronnie używany do: czyszczenia powierzchni stali nierdzewnej, aluminium, usuwania ostrych krawędzi, usuwania kamienia kotłowego i wykańczania powierzchni wyrobów z aluminium i jego stopów oraz innych stopów miedzi, cynku i żelaza.

Opis produktu

Śrut nierdzewny chromowo-niklowy jest produkowany przez rozpylanie roztopionego staliwa z odpowiednim dodatkiem chromu i niklu, a także krzemu i manganu. Jest to bardzo wysokiej jakości trwałe, nierdzewne i ekonomiczne ścierniwo metalowe. Odznacza się bardzo wysoką żywotnością, krótkimi czasami potrzebnymi do osiągnięcia pożądanego efektu śrutowania bez tworzenia się pyłów.

Śrut Alfa zapobiega powstawaniu na powierzchni części odlewanych z aluminium, rdzawego zabarwienia, które zwykle powstaje po obróbce śrutem z normalnej stali. Ta metoda eliminuje konieczność dalszego czyszczenia obrabianego detalu, poprzez mycie chemiczne lub następną obróbkę strumieniowościerną.

Specyfikacja

- Kształt kulisty
- Twardość (nowe ziarno) ok. 20 HRC (235 HV)
- Twardość (w mieszance operacyjnej) ok. 45 HRC (460 HV)
- Gęstość właściwa ok. 7,0 g/cm³
- Ciężar nasypowy 3,80 – 4,60 kg/dm³
- Opakowanie: 25 kg worki

Śrut BETA

nierdzewny chromowy

Zastosowanie

Śrut nierdzewny kulisty chromowy służy do: czyszczenia powierzchni stali nierdzewnej, usuwania ostrych krawędzi, usuwania kamienia kotlewoego i wykańczania powierzchni wyrobów z aluminium i jego stopów oraz innych stopów miedzi, cynku i żelaza, obróbki kamienia.

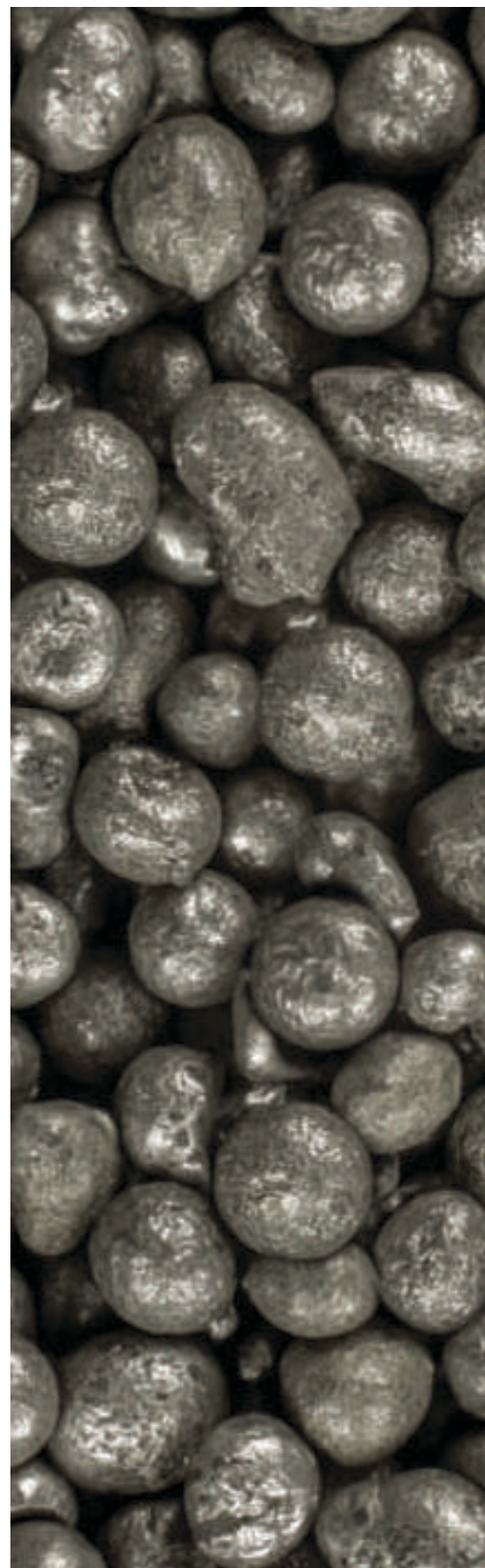
Opis produktu

Śrut nierdzewny kulisty chromowy jest to wysokiej jakości, trwałe i ekonomiczne ścierniwo charakteryzujące się niskim pyleniem. Produkowany jest przez rozpylanie roztopionego staliwa z odpowiednim dodatkiem chromu, a także niklu, krzemu i manganu.

Jest to efektywny kosztowo śrut nierdzewny służący głównie do czyszczenia powierzchni stali nierdzewnej i metali kolorowych. Posiada wyższą twardość od śrutu chromo-niklowego, dając lepsze wyniki przy głębokim czyszczeniu, zachowując dobrą chropowatość powierzchni.

Specyfikacja

- Kształt: kulisty, nieregularny
- Twardość (nowe ziarno): 40 HRC (390 HV)
- Twardość (w mieszance operacyjnej): ok. 50 HRC (530 HV)
- Gęstość właściwa: $<7,0 \text{ g/cm}^3$
- Ciężar nasypowy: $3,80 - 4,60 \text{ kg/dm}^3$
- Opakowanie: 25 kg worki





Śrut DELTA

nierdzewny ostrokrawędziowy

Zastosowanie

Śrut nierdzewny ostrokrawędziowy jest używany do czyszczenia powierzchni stali nierdzewnej, aluminium, nadawania chropowatości, usuwania starych powłok malarskich.

Opis produktu

Śrut nierdzewny ostrokrawędziowy to ścierniwo wysokiej jakości ze stali nierdzewnej, która nie powoduje rdzewienia powierzchni oczyszczanych od wbitych w powierzchnię odłamków z rozbitych ziaren śrutu. Ma on zapewniać znakomitą przyczepność nakładanej następnie powłoki ochronnej lub też efektywne usunąć stare powłoki w przypadku prac renowacyjnych.

Charakteryzuje się bardzo wysoką trwałością i wielokrotnie mniejszym zużyciem od ścierniw mineralnych takich jak: elektrokorund, granulaty szklane i in. Śrut delta wyróżnia się bardzo niskim pyleniem, praktycznie wolna od kurzu przestrzeń robocza oznacza niższe koszty usuwania pyłów, poprawę środowiska pracy, i znaczne poprawienie widoczności w komorze śrutowniczej. Daje stabilny przebieg operacji czyszczenia – powolne rozdrabnianie ścierniwa, jednolity profil wykończenia powierzchni oraz poziom chropowatości.

Specyfikacja

- Kształt ostrokrawędziowy
- Twardość (nowe ziarno) 59 HRC (710 HV)
- Gęstość właściwa ok. 7,0 g/cm³
- Ciężar nasypowy 4,00 – 4,20 kg/dm³
- Opakowanie: 25 kg worki

Śrut stalowy kulisty

Zastosowanie

Śrut stalowy kulisty jest stosowany do oczyszczania powierzchni ze stali zwykłej, odlewów żeliwnych i stalowych, usuwania zendry hutniczej i rdzy, gratowania, utwardzania powierzchni metalowych - kulowania (shot-peening).

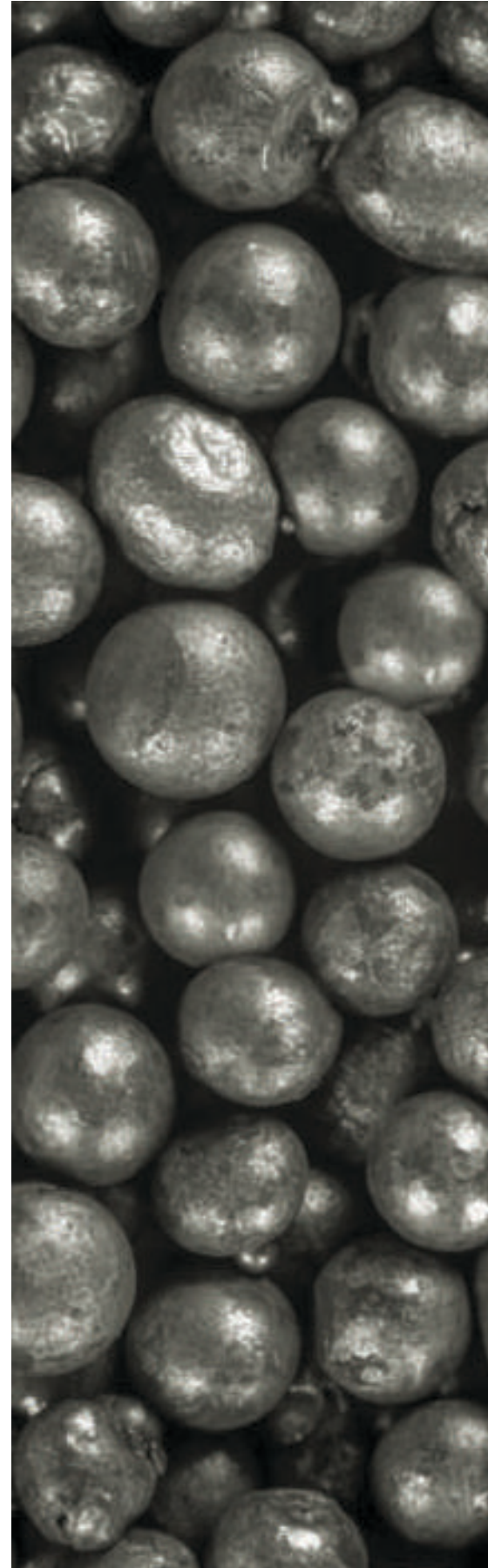
Opis produktu

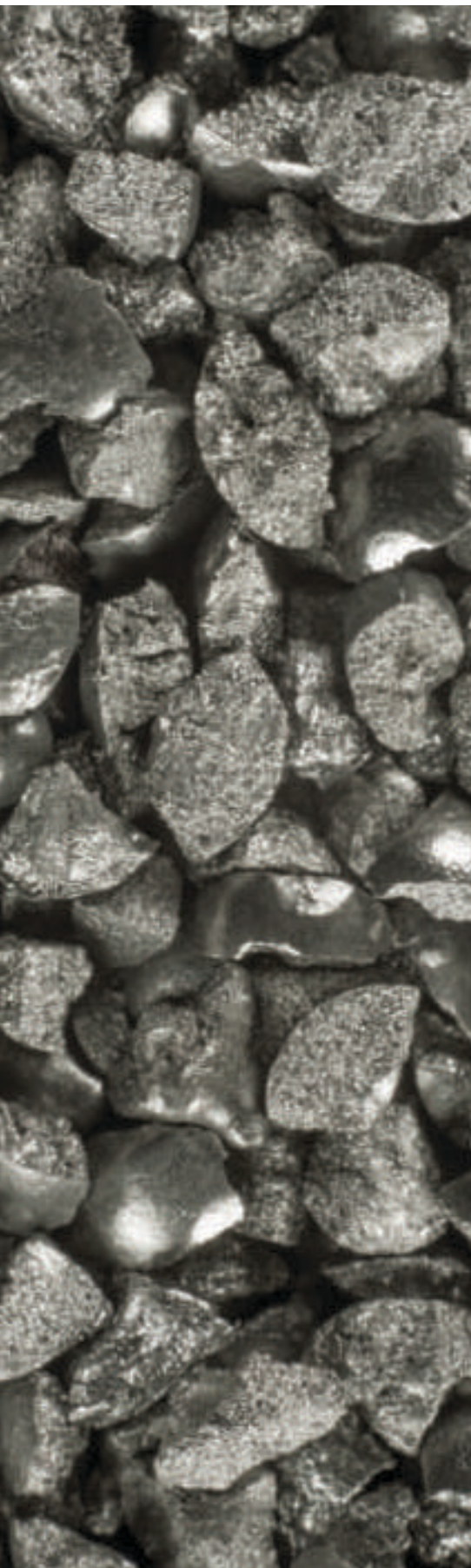
Śrut stalowy kulisty znany też jako śrut okrągły to wysokiej jakości, bardzo trwałe i ekonomiczne ścierniwo metalowe. Jest wytwarzany przez granulację ciekłej surówki stalowej za pomocą zaawansowanych metod w środowisku gazu ochronnego, co pozwala na wyprodukowanie śrutu o maksymalnie kulistej powierzchni i integralności, lecz z minimalną stratą pierwiastków stopowych. Pozwala to na otrzymanie wysokiej jakości śrutu stalowego po pełnej obróbce cieplnej.

Charakteryzuje się on bardzo niskim pyleniem, wysoką trwałością oraz wszechstronnością użycia.

Specyfikacja

- Twardość 390-530 HV
- Gęstość właściwa $>7,2 \text{ g/cm}^3$
- Ciężar nasypowy $4,29 - 4,5 \text{ kg/dm}^3$
- Zgodność z normą PN EN ISO 11124-3
- Rozsiew wg normy SAE J444
- Opakowanie: 25 kg worki, Big Bagi 1 tona





Śrut staliwny łamany

Zastosowanie

Śrut łamany służy do: oczyszczania powierzchni ze stali zwykłej, odlewów żeliwnych i staliwnych, usuwania zendry hutniczej i rdzy, nadawania chropowatości, usuwania starych powłok malarskich.

Opis produktu

Śrut staliwny łamany jest to ścierniwo metalowe wysokiej jakości, bardzo trwałe i ekonomiczne. Jest to śrut po pełnej obróbce cieplnej, który powstaje w procesie kruszenia śrutu kulistego.

Charakteryzuje się bardzo niskim pyleniem i wysoką trwałością w stosunku do piasku, żużli i ścierniw syntetycznych. Daje on zdecydowanie większe rozwinięcie powierzchni od śrutów kulistych.

Śrut staliwny łamany ma zapewniać znakomitą przyczepność nakładanej następnie powłoki ochronnej lub efektywnie usunąć stare powłoki w przypadku prac renowacyjnych.

Specyfikacja

- Twardość: 700 HV, 570-710 HV, 470-610 HV
- Gęstość właściwa: $>7,2 \text{ g/cm}^3$
- Ciężar nasypowy: 4,29 – 4,5 kg/dm^3
- Zgodność z normą PN EN ISO 11124-3
- Rozsiew wg normy SAE J444
- Opakowanie: 25 kg worki, Big Bagi 1 tona

Śrut stalowy niskowęglowy

Zastosowanie

Śrut niskowęglowy służy do oczyszczania powierzchni ze stali zwykłej, odlewów żeliwnych i stalowych, usuwania zendry hutniczej i rdzy, gratowania.

Opis produktu

Śrut stalowy niskowęglowy produkowany jest z wysokogatunkowych surowców z niską zawartością węgla (C), fosforu (P) i siarki (S), oraz czystych, precyzyjnie dozowanych dodatków stopowych.

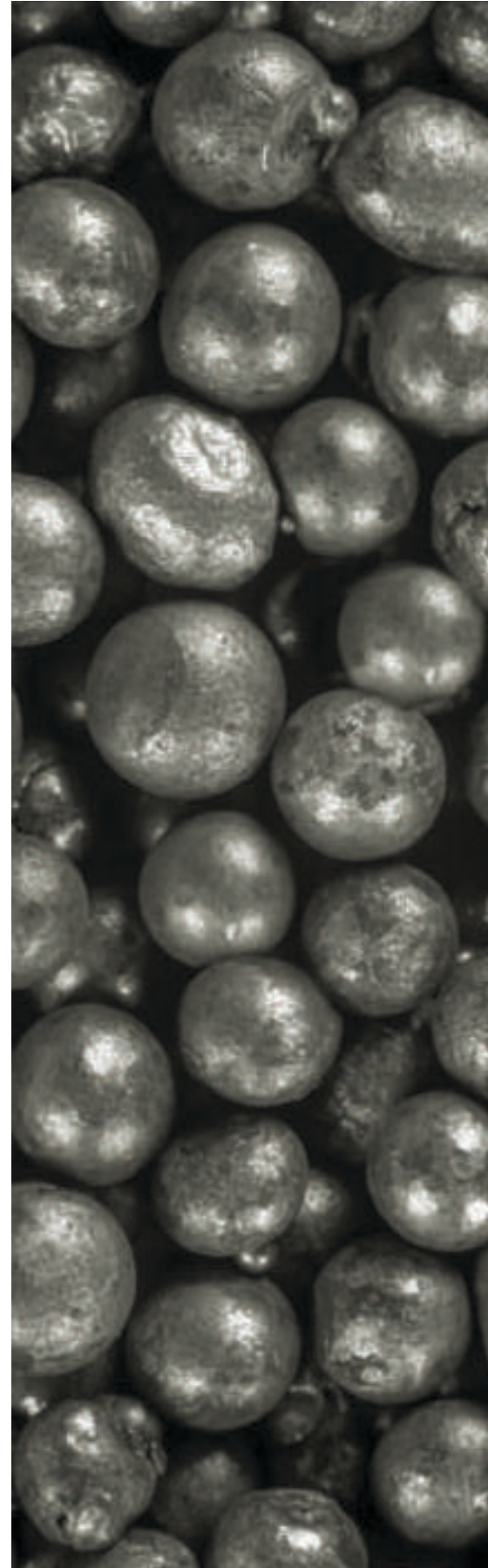
Mikrostruktura ziaren jakie posiada stanowi wyśrodkowanie pomiędzy dużą jego twardością a trwałością ziaren ściernych i typowym dla nich ścieraniem się ziaren, co powoduje około 20 % wyższą ich trwałość.

Wysoka jakość, którą posiada śrut niskowęglowy można osiągnąć tylko w drodze dużej dyscypliny technologicznej i surowcowej, bardzo starannym wytopie i właściwej obróbce cieplnej odpuszczającej.

Śrut niskowęglowy posiada wiele zalet: wyższa trwałość w stosunku do śrutów wysokowęglowych o ok. 20-40%, niskie pylenie, oszczędność w eksploatacji oczyszczarek np. niższe zużycie łopatek wirnikowych przynajmniej o ok. 30%. Cechuje go bardzo niskie zużycie śrutu na oczyszczanie 1 m² powierzchni.

Specyfikacja

- Kształt kulisty
- Twardość: 380 – 440 HV
- Gęstość właściwa: >7,2 g/cm³
- Ciężar nasypowy: 4,35 do 4,55 kg/dm³
- Zgodność z normą PN EN ISO 11124-4
- Rozsiew wg normy SAE J444
- Opakowanie: 25 kg worki





Śrut plastikowy

Zastosowanie

Śrut plastikowy służy do oczyszczania form w przemyśle gumowym, w przemyśle tworzyw sztucznych, kadłubów samolotów z warstwy powłok malarskich. Znajduje zastosowanie w obróbce strumieniowo-ściernej aluminium, miedzi, brązu, tworzyw sztucznych, stali nierdzewnej, szkła, drewna, fasad budynków - w szczególności zabytków historycznych.

Przygotowuje on powierzchnię kompozytów przed nakładaniem powłok, klejeniem, naturalnie poleruje kamienie, marmur lub granit. Śrut plastikowy PC tzw śrut kriogeniczny, produkowany z poliwęglanu jest stosowany do operacji usuwania wypyłek metodą kriogeniczną w procesie obróbki w niskich temperaturach (śrutowanie kriogeniczne).

Opis produktu

Śrut plastikowy jest produkowany głównie z komponentów typu UREA. Jest to ścierniwo wysokiej jakości, ekologiczne, czyste, wielokrotnego użytku. Jest on mało agresywnym ścierniwem pozwalającym na szybką obróbkę detali, gdzie uszkodzenie i deformacja powierzchni czyszczonej jest niepożądana.

Śrut plastikowy produkowany jest w różnych typach, granulacjach oraz twardości zależnie od rodzajów obrabianych powierzchni.

Specyfikacja

- Kształt nieregularny
- Twardość MOH'S 3,5 – 4,0
- Gęstość właściwa 1,5 g/cm³ przy 20°C
- Spełnia wymagania normy MIL-P-85891
- Ciężar nasypowy ok. 900 kg/m³
- Wysoka trwałość ścierniwa – do 30 razy krotność użycia
- Chemicznie obojętne, ograniczona ilość pyłu na powierzchni detali
- Wysoka jakość gwarantowana przez uznane laboratoria i system jakości
- Certyfikowane przez TÜV-Rheinland
- Zaaprobowane przez Pratt & Whitney, Rolls Royce, Airbus, Bundeswehr
- Opakowanie: 25 kg worki, Big Bagi 1 tona

Śrut żeliwny łamany

Zastosowanie

Śrut żeliwny służy do agresywnego oczyszczania detali żeliwnych, stalowych, blach oraz konstrukcji stalowych. Nadaje on ostry profil chropowatości, usuwa stare powłoki malarskie, rdzę, zgorzelinę.

Opis produktu

Śrut żeliwny łamany jest produkowany w procesie topienia żeliwa, atomizacji, kruszenia, następnie jest rozsiewany na ziarna odpowiedniej wielkości. Jest śrutem wielokrotnego użytku o wysokiej skrawności i twardości.

Ma on zapewniać znakomitą przyczepność nakładanej następnie powłoki ochronnej lub efektywnie usunąć stare powłoki w przypadku prac renowacyjnych. Występuje także w postaci kulistej w różnych granulacjach w zakresie od 0,5 mm do 6,0 mm.

Specyfikacja

- Kształt: ostrokrawędziowy
- Twardość: 545 – 830 HV
- Gęstość właściwa: ok. 7,0 g/cm³
- Ciężar nasypowy: 3,00 – 4,60 kg/dm³
- Opakowanie: 25 kg worki, Big Bagi 1 tona





Talk

Zastosowanie

Wypełniacz w przemyśle chemii budowlanej, gumowym, papierniczym, uniepalniacz w produkcji tworzyw sztucznych, do produkcji materiałów ogniotrwałych, środek osuszający, dodatek w przemyśle kosmetycznym.

Opis produktu

Talk – minerał z gromady krzemianów. Należy do grupy minerałów pospolitych.

Jest bardzo miękki, lekki i tłusty. W zależności od miejsca występowania talk różni się składem chemicznym, kolorem, ciężarem nasypowym. Talk, który posiadamy w swojej ofercie charakteryzuje się bardzo wysoką jakością. Posiada w sobie ponad 97% czystego talku, jak również wysoki współczynnik bieli.

Specyfikacja

Talk M15

- Talk – 97%
- Chloryn – 3%
- SiO₂ – 57 – 59%
- LOI AT 1100°C – 4-7%
- Biel (Ry) – 84 – 85%
- Ciężar nasypowy – 0,35 – 0,40 g/cm³

Talk M30

- Talk – 97%
- Chloryn – 3%
- SiO₂ – 57-60%
- LOI AT 1100°C – 4-7%
- Biel (Ry) – 82-84%
- Ciężar nasypowy – 0,55 – 0,60 g/cm³

Węglík krzemu czarny

Zastosowanie

Węglík krzemu jest wykorzystywany do obróbki żeliwa, metali nieżelaznych, szkła, gumy, itp. Jest również szeroko stosowany jako dodatek do materiałów ogniotrwałych i w przemyśle metalurgicznym. Idealnie nadaje się do chropowacenia powierzchni przed nakładaniem powłok lakierniczych.

Ma również szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym jako dodatek antypoślizgowy, antyścieralny, antyelektrostatyczny.

Opis produktu

Czarny węglík krzemu powstaje w wyniku połączenia krzemu i węgla jako dwóch podstawowych surowców w wysokiej temperaturze w elektrycznym piecu oporowym. Otrzymany węglík krzemu cechuje się wysoką twardością, dobrą wytrzymałością mechaniczną, wysokim przewodnictwem elektrycznym i cieplnym oraz wysoką temperaturą rozkładu chemicznego. Węglík krzemu posiada także dużą odporność na szoki termiczne i utleniające działanie powietrza. Węglík krzemu jest związkiem trwałym.

Specyfikacja

- SiC min 97%
- Kształt: ostrokrawędziowy
- Kolor: czarny
- Twardość: MOH'S 9 – 10
- Ciężar nasypowy: 1,30 do 1,50 kg/dm³
- Opakowanie: 25 kg worki, Big Bagi 1 tona





Węglik krzemu zielony

Zastosowanie

Zielony węglik krzemu stosowany jest w obróbce ścierniej takich twardych materiałów jak węgliki spiekane, cermetale, ceramika, szkło, granit, kamienie szlachetne, marmur oraz żeliwa i stale odporne na korozję o strukturze austenitycznej. Stosowany również do produkcji precyzyjnych materiałów ściernych.

Opis produktu

Zielony węglik krzemu powstaje podczas identycznego procesu jak czarny węglik krzemu.

Jest on znacznie twardszy, chemicznie „czystszy” i bardziej kruchy niż czarny węglik krzemu.

Zielony węglik krzemu posiada lepsze zdolności do samo-ostrzenia.

Specyfikacja

- SiC min. 99%
- Kształt: ostrokrawędziowy
- Kolor: zielony
- Twardość: MOH'S 9 – 10
- Ciężar nasypowy: 1,30 do 1,50 kg/dm³
- Opakowanie: 25 kg worki, Big Bagi 1 tona

Certyfikaty

Posiadamy certyfikat Systemu Zarządzania Jakością wg międzynarodowej normy PN-EN ISO 9001:2015. Wdrożenie Systemu Zarządzania Jakością ma na celu potwierdzenie wysokiej pozycji firmy, dalszy wzrost zaufania i zadowolenia klientów, rozszerzenie rynków zbytu, poprawę organizacji pracy oraz utrzymywanie wysokiej jakości produktów.

Jesteśmy uczestnikiem Programu Rzetelna Firma.

Recykling

Prowadzimy recykling surowców ściernych w oparciu o aktualne przepisy ochrony środowiska i stosowne umowy z naszymi klientami. Posiadamy pozwolenie na odbiór i przerób odpadów poszlifierskich obejmujące szeroki zakres kodów odpadów.

Doradztwo techniczne

Zapewniamy profesjonalne doradztwo techniczne. Nasi doświadczeni pracownicy są do Państwa dyspozycji, łącząc wiedzę techniczną, praktyczną i teoretyczną.





**Siedziba Firmy
Nowy Redzeń**

**Oddział
Kaletnik**

Oddział Trzebinia

Oddział Krosno



Siedziba:

**Nowy Redzeń 101H
95-040 | Koluszki | Polska**

Oddział Trzebinia:




**ul. Rynek 18
32-540 Trzebinia**

Oddział Krosno:

**ul. Armii Krajowej 3/302
38-400 Krosno**

Oddział Kaletnik:

**Kaletnik, ul. Klonowa 5
95-040 Koluszki**

 **Telefon** : +48 44 714 37 03 +48 601 316 952
 **Fax** : +48 44 710 48 09
 **E-mail** : info@pph-rewa.pl

www.pph-rewa.pl