



KATALOG

SUROWCE DLA PRZEMYSŁU

PRODUKCJA - DYSTRYBUCJA

Szeroka oferta surowców przemysłowych dla branż:
ściernej, ogniotrwącej, metalurgicznej, kompozytowej
i innych...

www.pph-rewa.pl

 **REWA**
SUROWCE DLA PRZEMYSŁU

SPIS ZAWARTOŚCI

O firmie	3
Zastosowanie	4
Boksyt kalcynowany	6
Cement glinowo-wapniowy	7
Elektrokorund chromowy	8
Elektrokorund cyrkonowy	9
Elektrokorund kalcynowany	10
Elektrokorund szlachetny	11
Elektrokorund zwykły	12
Fluoryt	13
Garnet	14
Granulat szklany	15
Kolby kukurydzy	16
Kulki ceramiczne	17
Kulki szklane	18
Łupiny orzecha	19
Mata szklana	20
Mika	21
Mikrosfery szklane	22
Soda	23
Szko piankowe	24
Szlaka pomiedziowa	25
Śrut balastowy	26
Śrut cięty z drutu	27
Śrut nierdzewny chromowo-nikłowy ALFA	28
Śrut nierdzewny chromowy BETA	29
Śrut nierdzewny ostrokrawędziowy DELTA	30
Śrut stalowy kulisty	31
Śrut stalowy łamany	32
Śrut stalowy niskowęglowy	33
Śrut plastikowy	34
Śrut żeliwny łamany	35
Talk	36
Węglík krzemu czarny	37
Węglík krzemu zielony	38



Firmie

Podstawową działalnością PPH REWA jest produkcja i dystrybucja surowców przemysłowych znajdujących zastosowanie w: obróbce strumieniowo – ścierniej, przemyśle materiałów ściernych, metalurgii, kompozytach, przemyśle materiałów ogniotrwałych, budowlanym i in.

Posiadamy własne laboratorium, dbając o wysoką, powtarzalną jakość, a także rozwój technologii i produktu. Współpracujemy z wieloma uznanymi jednostkami badawczymi.



Kompleksowa oferta

Wyróżnia nas szeroka i kompleksowa oferta surowców, elastyczność produkcji, indywidualne podejście do klienta, budowanie partnerskich relacji, gwarancja powtarzalnej jakości produktu, które spełniają branżowe normy jakościowe i terminowość dostaw.

Atrakcyjne ceny

Oferujemy produkty w atrakcyjnych cenach i jakości dopasowanych do potrzeb klienta. Nasze działania obejmują współpracę z partnerami biznesowymi na terenie całej Europy i świata.

Szybka dostawa

Zapewniamy szybkie terminy realizacji zamówień. Dysponujemy powierzchnią produkcyjno-magazynowo –biurową w Nowym Redzeniu o wielkości 14 900 m², w tym magazynem głównym w Nowym Redzeniu, a także magazynem w naszym oddziale w Kaletniku. Posiadamy dogodną lokalizację w centrum Polski w odległości 20 km od skrzyżowania autostrad A1 i A2.



Stowarzyszenie Lakiernictwa Przemysłowego



Zastosowanie

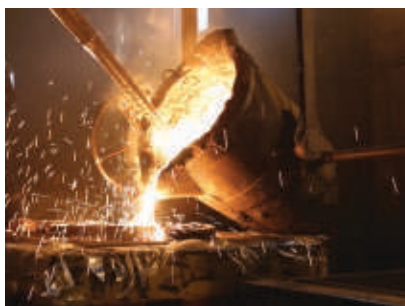
Nasze surowce i produkty znajdują zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu:



1. Kompozyty

Kompozyty mają zastosowanie jako materiały konstrukcyjne w wielu dziedzinach techniki, m.in. w budownictwie, astronautyce, w przemyśle środków transportu kołowego i szynowego, w produkcji części maszyn, urządzeń i wyrobów sprzętu sportowego.

Nasza oferta obejmuje szeroki zakres surowców stosowanych do produkcji kompozytów takich jak: mata szklana, roving, talk, mikrosfera, elektrokorund zwykły, elektrokorund szlachetny, węgiel krzemu, balast.



2. Materiały ogniotrwałe

Materiały ogniotrwałe stosowane są do pracy w wysokiej temperaturze lub w obecności ognia. Ognioodporność odnosi się do odporności mechanicznej materiału w wysokiej temperaturze. Materiały ogniotrwałe to twarde materiały szamotowe, andaluzytowe, wysokoglinowe, mulitowe, z których wytwarza się wkłady izolacyjne do form odlewniczych oraz okładziny piecowe. Zalicza się do nich również wyroby glinokrzemianowe, magnezjowe, korundowe, magnezjowo-węglowe oraz chromitowe, jak również ogniotrwałe betony glinokrzemianowe.

Nasza oferta obejmuje szeroki zakres surowców stosowanych do produkcji materiałów ogniotrwałych takich jak: boksyt z pieca obrotowego, boksyt z pieca szybowego, elektrokorund zwykły brązowy, elektrokorund szlachetny biały, cement wysokoglinowy, węgiel krzemu.



3. Materiały ściernie

Jednym z głównych składników jest ziarno ściernie elektrokorund zwykły i szlachetny, węgiel krzemu czarny i zielony oraz inne korundy modyfikowane takie jak korund cyrkonowy, kalcynowany, chromowy (różowy). Materiały ściernie do których zaliczamy tarcze ściernie na spoiwie ceramicznym oraz żywicznym, tarcze typu flex, papier ścierny, koła ściernie, pilniki, osetki, gąbki itp są nieodzownym narzędziem do obróbki powierzchni takich jak metal, drewno, cegła, beton, kompozyt, odlew.

Posiadamy w swojej ofercie szeroki zakres surowców nieodczynnych w produkcji materiałów ściernych takich jak: elektrokorund szlachetny biały, elektrokorund zwykły brązowy, elektrokorund cyrkonowy, elektrokorund chromowy (różowy), elektrokorund kalcynowany (niebieski), węgiel krzemu czarny, węgiel krzemu zielony.



4. Obróbka strumieniowo-ścierna

•**Śrutowanie** to obróbka strumieniowo – ścierna śrutami metalowymi w oczyszczarkach pneumatycznych lub wirnikowych.

•**Piaskowanie** to proces technologiczny polegający na oczyszczaniu powierzchni ścierniwem syntetycznym lub naturalnym w strumieniu sprężonego powietrza lub wody.

Szkietkowanie lub kuleczkowanie wykorzystuje ścierniwa szklane kuliste i ostro krawędziowe.

•**Sodowanie** jest nieinwazyjnym ekologicznym i nieszkodliwym dla środowiska typem obróbki strumieniowo-ścierniej, który nie powoduje chropowatości na oczyszczanej powierzchni.

Nasza oferta obejmuje szeroki zakres ścierniw: śrut stalowy kulisty wysokowęglowy i niskowęglowy, śrut łamany, śrut nierdzewny chromowy i chromo-niklowy, śrut aluminiowy, śrut cięty z drutu, śrut żeliwny, elektrokorund zwykły i szlachetny, kulki szklane, kulki ceramiczne, garnet, granulaty szklane, szlaka pomiedziowa, łupiny orzecha, kolby kukurydzy, śrut plastikowy, węgiel krzemu czarny i zielony, soda.



5. Wypełniacze

Oferowane przez nas produkty znajdują zastosowanie jako wypełniacze dla budownictwa, wypełniacze dekoracyjne oraz wypełniacze dla przemysłu lekkiego

Nasza oferta obejmuje szeroki zakres wypełniaczy, takich jak: mika, biel tytanowa, talk, mikrokulki szklane, granulaty szklane, śrut balastowy, mikrokulki ceramiczne,

elektrokorund, węgiel krzemu i inne.



6. Pozostałe

Nasze produkty znajdują także zastosowanie w wielu branżach takich jak: przemysł odlewniczy, przemysł metalurgiczny, przemysł stoczniowy, jachtowy, przemysł chemiczny i wiele innych.



Boksyt

Zastosowanie

Boksyt kalcynowany dzięki swojej wysokiej ogniotrwałości idealnie sprawdza się w przemyśle materiałów ogniotrwałych, metalurgii, odlewnictwie, hutnictwie.

Opis produktu

Boksyt kalcynowany powstaje w wyniku kalcynacji boksytu surowego składającego się głównie z wodorotlenków glinu. Kalcynacja odbywa się w temperaturze 1650-1700°C w piecu szybowym lub obrotowym.

Boksyt z pieca obrotowego posiada lepsze właściwości niż boksyt z pieca szybowego, a w szczególności wyższą zawartość Al_2O_3 , niższą porowatość, wyższy ciężar nasypowy.

Specyfikacja

Boksyt z pieca szybowego:

- Al_2O_3 min 85%
- Ciężar nasypowy: 2,86 g/cm³

Boksyt z pieca obrotowego:

- Al_2O_3 min 86%
- Ciężar nasypowy: 3,18 g/cm³
- Opakowanie: Big Bag 1t

Cement

Zastosowanie

Niezastąpiony dodatek do produkcji betonów ogniotrwałych jak również mas izolacyjnych, wylewek samopoziomujących i zapraw szybko wiążących.

Opis produktu

Cement glinowo-wapniowy składa się głównie z glinianów wapniowych, które nadają mu doskonałe właściwości ogniotrwałe.

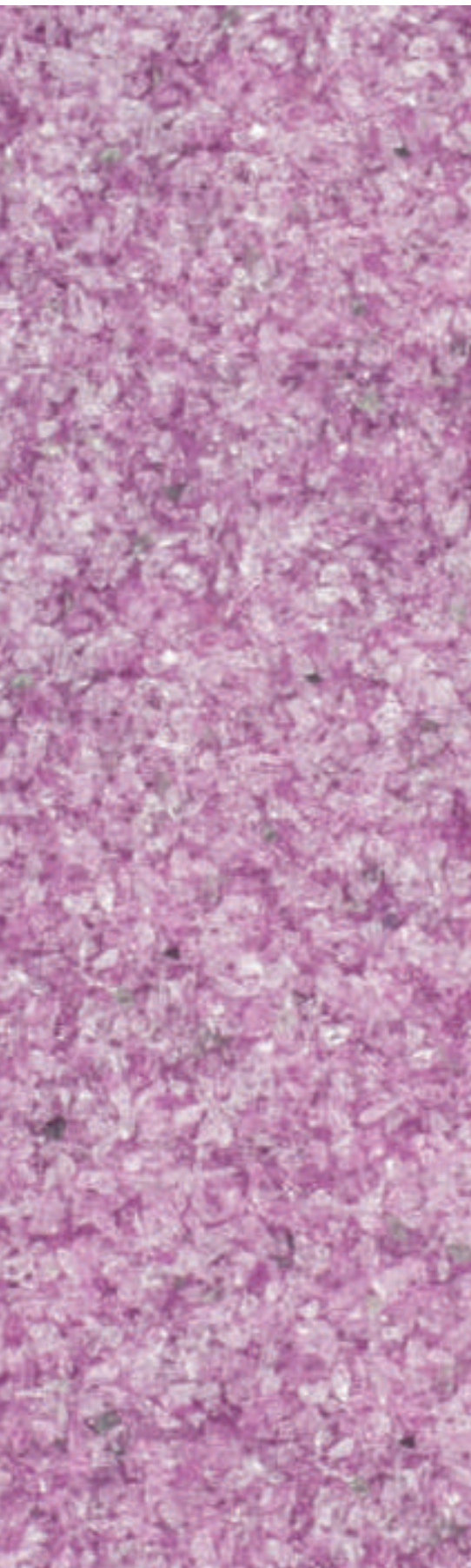
Cement glinowo-wapniowy jest spoiwem hydraulicznym stosowanym do produkcji betonów ogniotrwałych i mas izolacyjnych, jego hydrauliczna aktywność sprawia, że już po 24 godzinach osiąga bardzo wysokie własności mechaniczne.

Cement glinowo-wapniowy jest spoiwem pracującym w wysokim zakresie temperatur do 1450°C.

Specyfikacja

- Al_2O_3 – min 50%
- Powierzchnia właściwa – 3000 cm^2/g
- Początek czasu wiązania min – 45 min
- Koniec czasu wiązania – max 6 h
- Ognioodporność – 1350°C





Elektrokorund chromowy

Zastosowanie

Stosowany do produkcji precyzyjnych materiałów ściernych, szlifowania stali wysokostopowych, ostrzenia narzędzi skrawających.

Opis produktu

Elektrokorund chromowy otrzymywany z tlenku glinu z dodatkiem tlenku chromu (Cr_2O_3). Włączenie Cr_2O_3 znacznie wpływa na zwiększenie twardości i wytrzymałości w porównaniu do elektrokorundu szlachetnego lub zwykłego.

Stosowany jest do produkcji precyzyjnych materiałów ściernych, szlifowania stali wysokostopowych, ostrzenia narzędzi skrawających.

Specyfikacja

- Al_2O_3 – min 98,70 %
- Cr_2O_3 – min 0,45 %
- Kolor: różowy
- Kształt: ostrokrawędziowy
- Ciężar właściwy: min 3,95 g/cm³
- Twardość MOH'S – min 9
- Opakowanie: worki 25 kg, Big Bag 1000 kg

Elektrokorund cyrkonowy

Zastosowanie

Stosowany do wysokowydajnego szlifowania żeliwa, do szlifowania półfabrykatów stalowych z dużymi naciskami.

Opis produktu

Elektrokorund cyrkonowy otrzymywany jest z tlenku glinu z dodatkiem tlenku cyrkonu.

Charakteryzuje się najwyższą wśród elektrokorundów wytrzymałością mechaniczną.

Zajmuje drugie miejsce po diamencie pod względem twardości.

Specyfikacja

- Al_2O_3 – 72-78%
- ZrO_2 – 23-25%
- Kolor szary
- Ciężar właściwy – 4,2g/cm³





Elektrokorund kalcynowany

Zastosowanie

Jest wykorzystywany głównie w produkcji precyzyjnych narzędzi ściernych do obróbki metali i stopów wrażliwych na ciepło.

Opis produktu

Elektrokorund kalcynowany otrzymywany jest w wyniku regularnej kalcynacji elektrokorundu zwykłego w wysokiej temperaturze aż do uzyskania niebieskiego koloru. Taki proces pozwala na usunięcie pęknięć na powierzchni i wewnątrz kryształów, a następnie poprawia trwałości ziaren. Posiada zdolności samoostrzenia.

Specyfikacja

- Al_2O_3 – min. 95,84%
- Kolor niebieski
- Kształt: regularny, ostrokrawędziowy
- Ciężar właściwy 3,96 g/cm³
- Twardość MOH'S min. 9
- Opakowanie: worki 25 kg, Big Bag 1000 kg

Elektrokorund szlachetny

Zastosowanie

Elektrokorund szlachetny biały stanowi nieodzowny składnik stosowany w produkcji szlachetnych wysokoglinowych materiałów ogniotrwałych i ceramicznych, materiałów ściernych spojonych (tarcze typu flex) oraz nasypowych (papier ścierny), paneli podłogowych jako podwyższający klasę ścieralności.

W obróbce strumieniowo - ścierniej jest materiałem wielokrotnego użytku, czystym, bardzo twardym. Służy do: chropowacenia powierzchni przed nakładaniem powłok lakierniczych, oczyszczania i matowienia powierzchni ze stali kwasoodpornej, zwykłej, metali kolorowych, aluminium, szkła, kamienia i in. Stosowany do polerowania szkła, jak również ścierniwo w protetyce, stomatologii, medycynie estetycznej: dermabrazji.

Opis produktu

Elektrokorund szlachetny znany też jako elektrokorund biały jest surowcem ściernym otrzymywanym syntetycznie podczas topienia tlenku glinowego w piecu oporowo-tukowym. Jest sztucznym materiałem ściernym charakteryzującym się najwyższą czystością chemiczną wśród materiałów opartych na bazie tlenku glinu Al_2O_3 . W porównaniu z elektrokorundem zwykłym jest bardziej jednorodny pod względem składu chemicznego, struktury i właściwości. Jest czystym ekologicznie i bardzo twardym surowcem odpornym na działanie agresywnych czynników chemicznych. Nie zawiera krystalicznej, chemicznie nie związanej krzemionki (SiO_2).

Specyfikacja

- Zawartość $Al_2O_3 > 98\%$
- Kształt: ostrokrawędziowy
- Kolor: biały
- Twardość MOH'S 9.C
- Ciężar nasypowy: 1,51 do 2,07 kg/dm³
- Opakowanie: worki 25 kg, Big Bag 1000 kg





Elektrokorund zwykły

Zastosowanie

Elektrokorund zwykły brązowy stanowi nieodzowny składnik stosowany w produkcji materiałów ściernych spojonych (tarcze typu flex) oraz nasypowych (papier ścierny), materiałów ogniotrwałych, posadzek przemysłowych.

W obróbce strumieniowo - ścierniej jest materiałem wielokrotnego użytku, czystym, bardzo twardym. Służy do: chropowacenia powierzchni przed nakładaniem powłok lakierniczych, omywania, uszorstniania powierzchni ocynkowanych, oczyszczania i matowienia powierzchni ze stali kwasoodpornej, zwykłej, metali kolorowych, aluminium, szkła, kamienia i in.

Opis produktu

Elektrokorund zwykły znany też jako elektrokorund brązowy lub korund jest otrzymywany syntetycznie podczas topienia boksytu w piecu oporowo-lukowym. Główny składnik elektrokorundu to tlenek glinu Al_2O_3 .

Elektrokorund jest czystym ekologicznie i bardzo twardym surowcem. Stosowany do produkcji materiałów ściernych, ogniotrwałych, a także w obróbce strumieniowo - ścierniej, gdzie może być wykorzystywany wielokrotnie. Dzięki posiadany ostrym samo odnawiającym się krawędziom elektrokorund jest wysoce skrawny. Nie zawiera chemicznie nie związanej krystalicznie krzemionki (SiO_2).

Specyfikacja

- Zawartość Al_2O_3 min 95%
- Pozostałe typy: zawartość max 92%
- Kształt ostrokrawędziowy
- Kolor: szary, brązowy
- Twardość MOH'S 9.0
- Ciężar nasypowy 1,51 do 2,07 kg/dm³
- Opakowanie: worki 25 kg, Big Bagi 1 tona

Fluoryt

Zastosowanie

Fluoryt metalurgiczny jest stosowany w przemyśle metalurgicznym jako topnik, odżuźlacz, także w produkcji aluminium. Pozostałe typy fluorytu wykorzystywane są w przemyśle szklarskim; do produkcji kwasu fluorowodorowego i wyrobu tworzyw sztucznych; w przemyśle ceramicznym, chemicznym: produkcja emalii; optycznym: produkcja soczewek.

Opis produktu

Fluoryt metalurgiczny jest szeroko rozpowszechnionym minerałem, kopaliną z gromady halogenków. Ma on zwykle barwę fioletową lub zieloną, jest niekiedy bezbarwny lub biały. Szczególne znaczenie przemysłowe mają żyły fluorytowo-barytowe.

Posiada zdolność do obniżania temperatur topnienia szeregu innych minerałów i stopów.

Specyfikacja

- CaF_2 85- 88.00 %
- Punkt topnienia: 1420°C (2588°F)
- Ciężar właściwy: około 3,18 g/cm³
- Opakowanie: Big Bagi 1-1,25 tony





Garnet

Zastosowanie

Garnet jest stosowany głównie do oczyszczania, ujednocnienia powierzchni ze stali zwykłej i metali kolorowych w piaskarkach oraz urządzeniach do cięcia w strumieniu wody (water-jet).

Opis produktu

Garnet, czyli granat almandynowy jest uniwersalnym ścierniwem w pneumatycznej obróbce strumieniowo – ścierniej powierzchni na sucho i mokro.

Nie tworzy iskry przy uderzeniu w powierzchnię metalu ani nie wytwarza ładunków elektryczności statycznej.

Garnet posiada ziarna o wielu ostrych krawędziach, co pozwala na uzyskanie wyższych od piasku lub żużli wydajności czyszczenia.

Specyfikacja

- Kształt: ostrokrawędziowy
- Kolor: brązowy, czerwony
- Twardość: MOH'S 7,5-8
- Ciężar nasypowy: ok. 2,2 g/cm³
- Opakowanie: 25 kg worki, Big Bagi 1 tona
- SiO₂ - 35% (niekrystaliczna krzemionka)
- Al₂O₃ - 23%
- Fe₂O₃ - 33%

Granulat szklany

Zastosowanie

Granulat szklany jest stosowany do: oczyszczania, ujednolicania powierzchni ze stali kwasoodpornej, zwykłej, metali kolorowych, aluminium, betonu, drewna, usuwania rdzy, powłok ochronnych, nadawania chropowatości. Znajduje on także zastosowanie jako wypełniacz w branży chemiczno-budowlanej.

Opis produktu

Granulat szklany jest surowcem ekologicznym, czystym, syntetycznym i niemetalowym. W obróbce strumieniowo – ścierniej granulat szklany jest ścierniwem wielokrotnego użytku, ekologicznym i bezpiecznym dla środowiska naturalnego. Pył powstający podczas obróbki strumieniowo – ścierniej nie zawiera wolnej, krystalicznej, chemicznie niezwiązanej krzemionki SiO_2 i nie stanowi zagrożenia dla pracowników i środowiska naturalnego.

Granulat szklany w obróbce strumieniowej nie pozostawia wtrąceń metalicznych i zanieczyszczeń reagujących z powierzchnią,

Specyfikacja

- Skład chemiczny: $\text{SiO}_2 + \text{Na}_2\text{O} \geq 85\%$
- Kształt: ostrokrawędziowy
- Kolor: biały, zielony
- Twardość: MOH'S 6
- Gęstość właściwa: ok. $2,5 \text{ g/cm}^3$
- Ciężar nasypowy: ok. $1,4 \text{ g/cm}^3$
- Opakowanie: 25 kg worki, Big Bagi 1 tona
- Chemicznie obojętne





Kolby kukurydzy

Zastosowanie

Kolby kukurydzy znajdują zastosowanie w delikatnej obróbce strumieniowo-ściernej i polerowania aluminium, biżuterii, armatury, silników elektrycznych, tworzyw sztucznych, stali nierdzewnej.

Opis produktu

Rozdrobnione kolby kukurydzy należą do ścierni twardych, lekkich, pochodzenia naturalnego. Ziarna ściernie produkowane ze skruszonych, oczyszczonych, płukanych i przesianych kolb kukurydzy.

Zaliczane są one do ścierni wielokrotnego użytku. Posiada ją niewielkie oddziaływanie na obrabianą powierzchnię, ochronę podłoża przed uszkodzeniami i deformacją.

Rozdrobnione kolby kukurydzy są w 100% produktem naturalnym i nie zawierają wolnej, krystalicznej, chemicznie nie związanej krzemionki SiO_2 .

Specyfikacja

- Kształt: ostrokrawędziowy
- Twardość: MOH'S 4,5
- Gęstość właściwa: ok. 0,9 g/cm³
- Ciężar nasypowy: ok. 0,7 g/cm³
- Opakowanie: 20/25 kg worki

Kulki ceramiczne

Zastosowanie

Kulki ceramiczne służą do: oczyszczania, satynowania, ujednoczenia powierzchni ze stali kwasoodpornej, zwykłej, metali kolorowych, aluminium, kulowania – podnoszenia wytrzymałości wyrobów metalowych. Znajdują także zastosowanie jako wypełniacz w branży chemiczno-budowlanej.

Opis produktu

Kulki ceramiczne znane też jako mikrokulki ceramiczne są jednym z najbardziej trwałych i czystych ścierniw syntetycznych niemetaliowych. Posiadają ziarna okrągłe gładkie. Wyróżnia je znacznie wyższa trwałość w porównaniu z kulkami szklanymi. Kulki ceramiczne nie ulegają ścieraniu ani nie rozpadają się jak kulki szklane wybuchowo na wiele bardzo drobnych i ostrych cząstek.

Mikrokulki ceramiczne nie tworzą przy tym drobnych ostrych krawędzi produktów rozbicia jak ma to miejsce przy rozbijaniu się innych ścierniw niemetaliowych. Idealny kulisty kształt materiału gwarantuje wysoki stopień jednorodności obrabianej powierzchni.

Specyfikacja

- Kształt: kulisty
- Kolor: biały
- Skład chemiczny: ZrO_2 60 – 70%
- Chemicznie obojętne
- Twardość: MOH'S 6
- Gęstość właściwa: 3,8 kg/dm³
- Ciężar nasypowy: 2,1-2,4 kg/dm³
- Opakowanie: kanistry 25 kg





Kulki szklane

Zastosowanie

Kulki szklane znajdują zastosowanie do obróbki strumieniowo-ściernej zarówno na sucho, jak i na mokro: oczyszczanie, satynowanie, wybłyszczanie i ujednocianie powierzchni ze stali kwasoodpornej, zwykłej, metali kolorowych, aluminium, kulowanie – podnoszenia wytrzymałości wyrobów metalowych.

Służą one także jako wypełniacz w branży chemiczno-budowlanej oraz do oznakowania poziomego dróg jako mikrokulki refleksyjne.

Opis produktu

Kulki szklane znane też jako mikrokulki szklane są jednym z najbardziej powszechnych i czystych ścierniw syntetycznych niemetalowych. Pył powstający podczas obróbki strumieniowo – ściernej nie zawiera wolnej, krystalicznej, chemicznie nie związanej krzemionki SiO_2 i nie stanowi zagrożenia dla pracowników i środowiska naturalnego. Są one ścierniwem wielokrotnego użytku.

Kulki szklane jako wypełniacz pozwalają obniżyć kurczliwość powłok przy wysychaniu, poprawić ich gładkość, rozlewność i zwilżalność. Kulki szklane posiadają także walory dekoracyjne.

Specyfikacja

- Skład chemiczny: $\text{SiO}_2 \geq 70\%$
- Kształt: kulisty
- Kolor: biały
- Ścierniwo: ekologiczne
- Chemicznie obojętne
- Twardość: MOH'S 6
- Gęstość właściwa: 2,4 do 2,6 kg/dm^3
- Ciężar nasypowy: 1,4 do 1,5 kg/dm^3
- Opakowanie: 25 kg worki, Big Bagi 1 tona.

Łupiny orzecha

Zastosowanie

Łupiny orzecha służą do oczyszczania form w przemyśle gumowym, kadłubów samolotów z warstwy powłok malarskich. Znajdują zastosowanie w delikatnej obróbce strumieniowo-ścierniej i polewowania aluminium, biżuterii, armatury, silników elektrycznych, tworzyw sztucznych, stali nierdzewnej.

Opis produktu

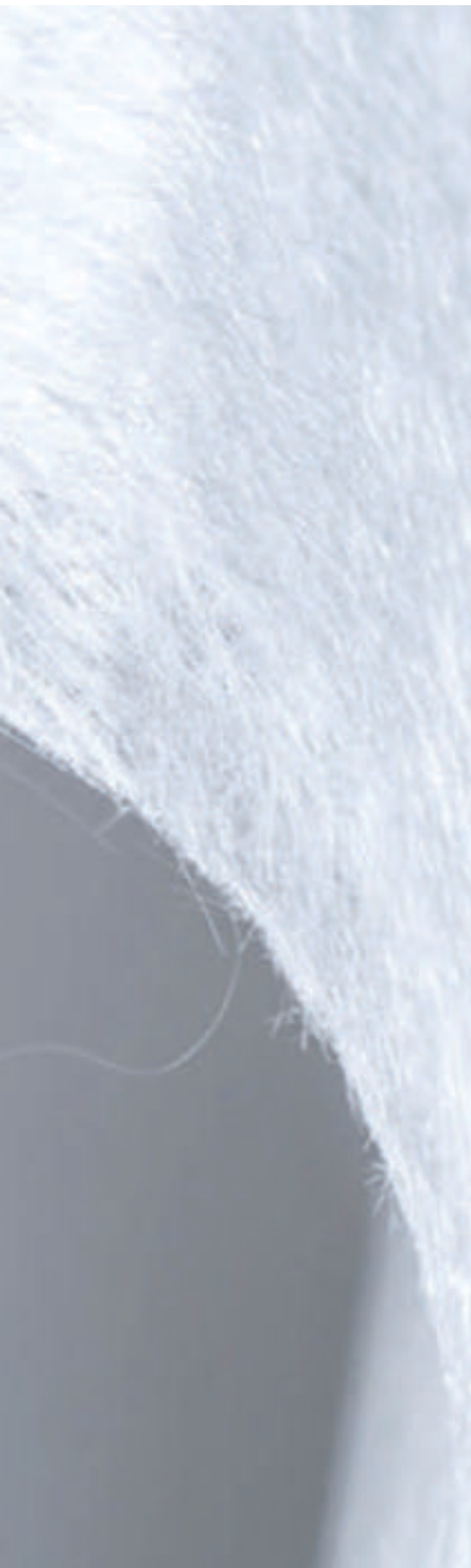
Łupiny orzecha należą do ścierniw twardych, lekkich, pochodzenia naturalnego. Ziarna ściernie produkowane ze skruszonych, oczyszczonych i przesianych łupin orzecha włoskiego. Są one zaliczane do ścierniw wielokrotnego użytku. Posiadają niewielkie oddziaływanie na obrabianą powierzchnię dając ochronę podłoża przed uszkodzeniami i deformacją.

Łupiny orzecha są w 100% produktem naturalnym i nie zawierają wolnej, krystalicznej, chemicznie nie związanej krzemionki SiO_2 .

Specyfikacja

- Kształt: ostrokrawędziowy
- Twardość: MOH'S 2,5 – 3,5
- Gęstość właściwa: 1,0 – 1,2 g/cm³
- Ciężar nasypowy: ok. 0,7 g/cm³
- Opakowanie: 20/25 kg worki





Mata szklana

Zastosowanie

Mata szklana jest wykorzystywana w przemyśle stoczniowym, motoryzacyjnym, budowlanym, elektrotechnicznym, lotniczym.

Opis produktu

Mata szklana (konstrukcyjna i powierzchniowa) na bazie lepiszcza emulsyjnego lub proszkowego, którą posiadamy w naszej ofercie jest:

- miękka i elastyczna
- dobrze układa się w formie
- posiada dobrą zdolność usuwania powietrza w procesie laminowania
- łatwo i szybko przesycza się przy niskim zużyciu żywicy
- ma równomiernie rozłożone włókna na całej powierzchni

Laminaty, w których użyta jest oferowana przez nas mata szklana charakteryzują się bardzo dobrymi właściwościami mechanicznymi, bardzo dobrą odpornością na warunki atmosferyczne w długim okresie czasu oraz estetycznym wyglądem.

Specyfikacja

- Szkło: TYP E
- Długość odcinków włókna: 50mm
- Średnica włókna: 12 μ m
- Rodzaj lepiszcza: emulsja lub proszek
- Standardowa masa powierzchni: 100, 150, 225, 300, 450, 600 g/m²
- Standardowa szerokość rolki: 1250 mm
- Standardowa waga rolki 40kg